

pNeuton

Ventilation de transport pneumatique

Procédure de vérification du fonctionnement Modèle pNeuton S

Merci de votre achat. Cette procédure décrit une méthode de test de validation qui permet de vérifier le bon fonctionnement du ventilateur de transport **pNeuton**. Il convient de l'exécuter avant la première utilisation du ventilateur dans un établissement médical. En cas d'échec du ventilateur à l'un quelconque des tests suivants, ne pas l'utiliser sur des patients. Appeler le service d'assistance à la clientèle d'Airon Corporation au +1-321-821-9433.

Installation du ventilateur

L'équipement suivant est nécessaire :

1. Ventilateur **pNeuton** équipé d'un circuit respiratoire (Airon n° 58001 - n° 58051)
2. Poumon de test (1 l, paroi rigide, réf. Airon n° 21002 suggérée)
3. Spiromètre
4. Chronomètre

Quand tout est prêt :

1. Relier le circuit respiratoire au ventilateur en accord avec les consignes du manuel de l'utilisateur.
2. Relier le poumon de test au côté patient du circuit respiratoire.
3. Régler les commandes comme suit :
 - a. Mandatory Breaths (Respiration obligatoire) sur On (Marche)
 - b. Oxygen % (Pourcentage d'oxygène) sur 65 %
 - c. PEEP/CPAP sur Off (Arrêt)
 - d. Peak Pressure (Pression maximum) sur 50 cm H₂O
 - e. Tidal Volume (Volume courant) sur 700 ml
 - f. Resp Rate (Fréquence respiratoire) sur 12 rpm
4. Relier l'entrée d'oxygène sur le panneau arrière du ventilateur à une source d'oxygène haute pression et ouvrir l'oxygène.

REMARQUE : le ventilateur commence à fonctionner selon les réglages ci-dessus lorsque l'alimentation en oxygène est ouverte.

Vérification du fonctionnement

| Étape de vérification | Plage acceptable | Résultat |
|--|--------------------------------|--------------|
| Relier un spiromètre à la valve d'expiration. Après 3 respirations, mesurer le volume courant envoyé. | 700 ± 70 cm ml | Succès/Échec |
| Mesurer la fréquence respiratoire au moyen d'un chronomètre. Compter le nombre de respirations par minute. | 12 ± 2 respirations par minute | Succès/Échec |
| Retirer le poumon de test et obstruer le raccord du patient sur le circuit. Relever la pression dans le circuit sur le manomètre à l'avant du ventilateur. | 50 ± 5 cm H ₂ O | Succès/Échec |
| Fermer graduellement l'arrivée du gaz d'alimentation. Vérifier que l'alarme qui prévient d'une arrivée du gaz insuffisante se déclenche avant l'arrêt de la ventilation. | Déclenchement de l'alarme | Succès/Échec |

Si le ventilateur a réussi toutes les étapes ci-dessus, il est prêt pour une utilisation en clinique. Veuillez remplir la fiche d'enregistrement du produit et la renvoyer à Airon Corporation. Merci.

Testé par : _____ Date : _____



Airon